



SYSTEM

給水・給湯用

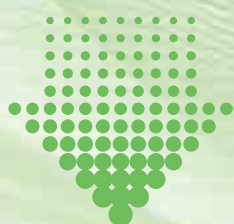
アルミ複合三層ポリエチレン管・継手
3Dシステム



アロン3Dジョイント

アルミ複合三層ポリエチレン管用継手

管を差し込むだけの
ワンタッチ構造



Double 2

Double 1

Double 3

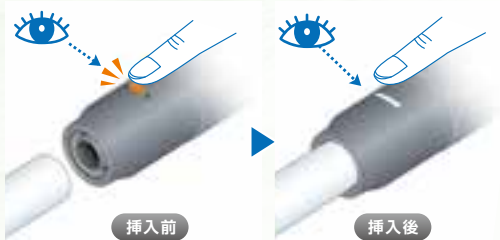
3つの ダブル Double構造で 安心・安全配管

Double 2 確実に挿入確認

「Doubleチェック」構造

パイプが挿入されると突起が継手内部に押し込まれます。**目視**に加え、**触る**ことでもパイプ挿入が確認できます。

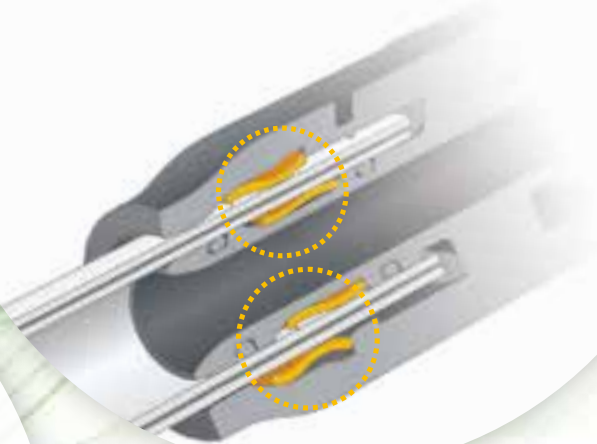
触って確認、見て確認



Double 1 確実にパイプをロック

「内／外 Doubleロック」構造

パイプを**外側**と**内側**の両側からロック。
挿入は**軽く**、**抜けません**。



Double 3 確実に止水

「内面 Doubleシール」構造

パイプの内面側でシールする**内面**シール構造。
さらに**2重**のシールパッキンにより、
安心感アップ。



樹脂継手

軽くて施工が容易な
樹脂製継手



わずかな挿入力で接続でき、施工の負担を軽減

軽い挿入力

ロック部品を
樹脂製にすることで、
管挿入時の力を軽減

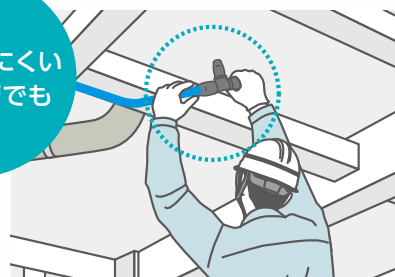
他社品比較

$\frac{1}{2}$

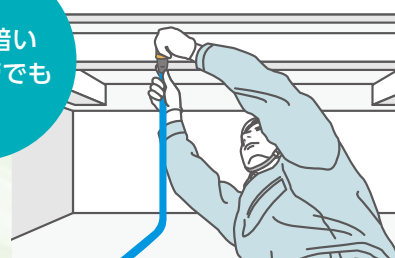
(φ13 当社調べ)



手の届きにくい
天井配管でも



狭くて暗い
床下配管でも



作業しづらい場所でも、「簡単にできる管挿入」と
「触って出来る挿入確認」により確実な施工が実現します。

カラーユニバーサルデザイン

挿入部材の色は誰でも視認できる
カラーユニバーサルデザインを採用。

周辺部材も含め、
φ13=オレンジ
φ16=ブルー
で統一しています。



挿入確認部材は色分けしており、対応
パイプ径の認識がすぐに出来るので、
施工スピードを高めます。



アロン3Dジョイント

樹脂ヘッダー New

接続口が回転自在な
樹脂製ヘッダー

接続口が自在に回転でき、施工性が向上

間取りにあわせて最適な配管経路が選択できます。
最短経路で配管することで、部材費、施工時間の削減が可能となり、
また配管がきれいに仕上がります。



メスねじ変換アダプター

メスねじ変換アダプターを取り付けることで、
「受口」を「Rcねじ」に変換可能です。



「バブル付きアダプター」の取り付けも可能になります。

- ⚠ 接続後は軽く手で引っ張り、抜けないことを確認してください。
- ⚠ Rねじの取り付けは、受口接続前に行ってください。
- ⚠ Rねじを取り外す際は、「メスねじ変換アダプター」をレンチなどで固定した上で行ってください。

アロン3Dパイプ

アルミ複合三層ポリエチレン管

アルミと樹脂の 三層構造による3D配管

「アロン3Dパイプ」は立体的な配管が可能で、耐圧・耐熱性に優れています。

使用温度	0～70℃	71～95℃
最高使用圧力	1.0 MPa	0.6 MPa

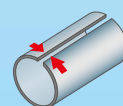
架橋ポリエチレン(外層)

架橋ポリエチレン(内層)

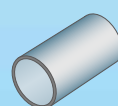
最も性能の高い架橋ポリエチレンを採用。
添加剤が含まれておらず、高温使用時でも
もいやかな樹脂臭がありません。

アルミニウム(中間層)

溶接方法は端面をつきあわせる
バット溶接を採用。アルミ厚が
均一で強度が安定します。



つきあわせて溶接



均一なアルミ厚

Point 1

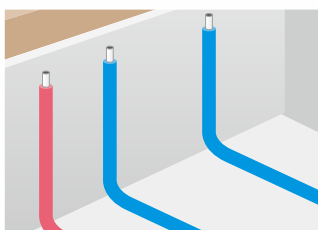
曲がり方が保持されるため施工が簡単です

- ・施工時の位置決めや配管経路の微調整が容易で、一人作業が可能です。
- ・配管が自立するため、立ち上げサポートによる固定が不要となります。
- ・天井配管でもパイプがたるみません。

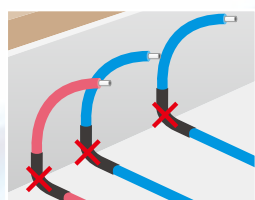
曲がり方を保持



立ち上げサポート不要

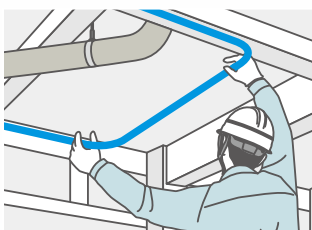


「アロン3Dパイプ」では



樹脂管では

天井配管



「アロン3Dパイプ」では

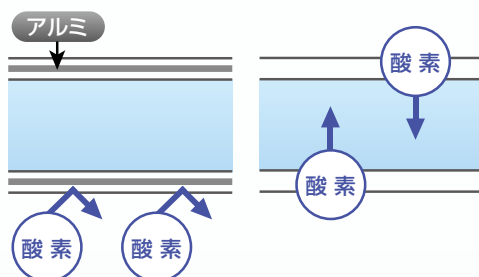


樹脂管では

Point 3

長寿命で安心施工

管外からの酸素透過、有機溶剤（トリクロロエチレン・テトラクロロエチレン・灯油・ガソリンなど）、防蟻剤浸透を防ぎます。



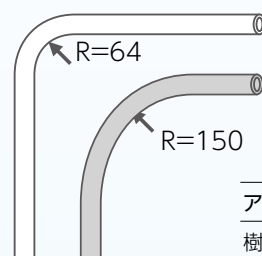
「アロン3Dパイプ」

樹脂管

Point 2

小さい最小曲げ半径

最小曲げ半径が小さく、省スペース配管が可能です。障害物の回避や壁面に沿った配管ができます。



「アロン3Dパイプ」

樹脂管

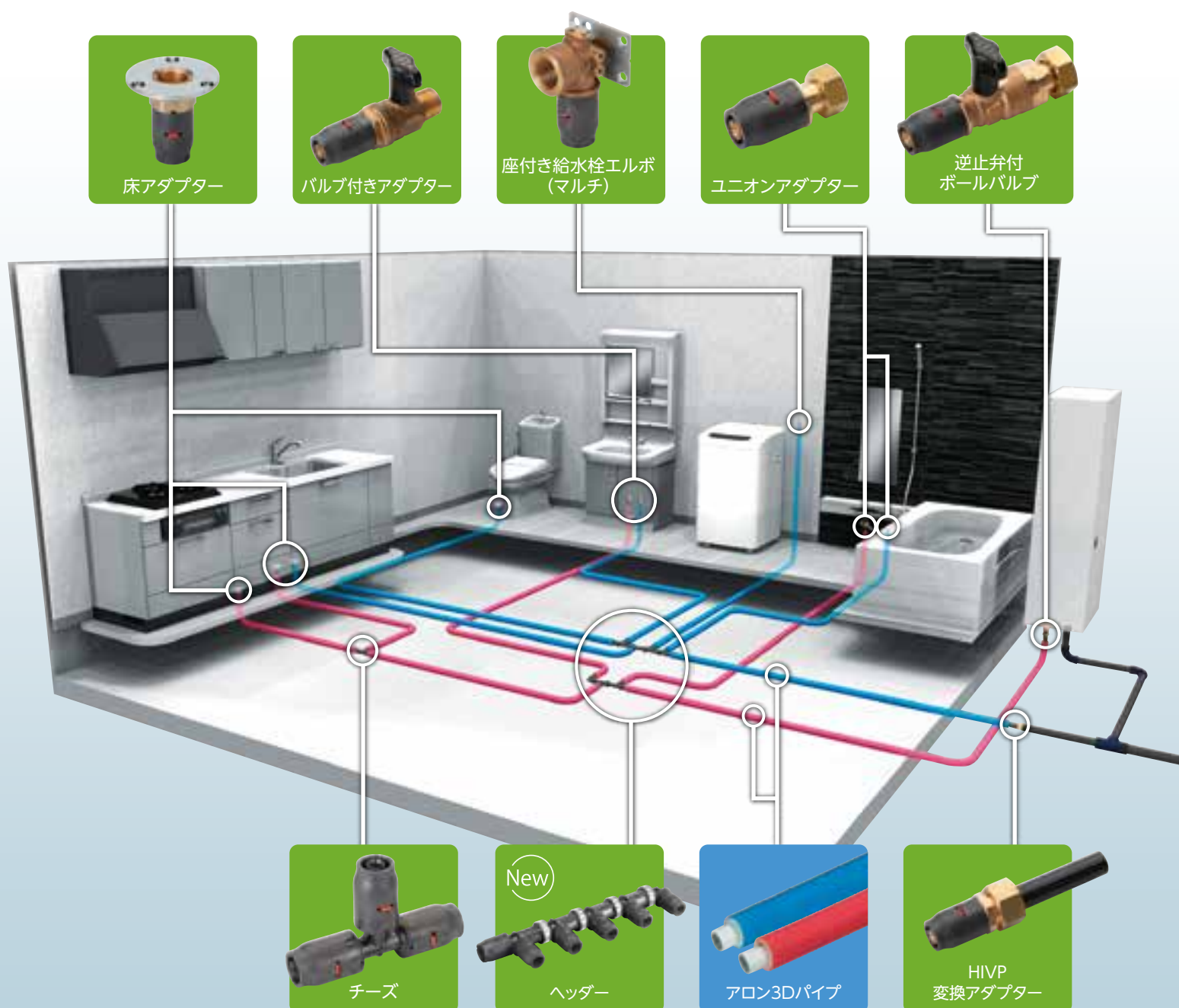
	φ13	φ16
アロン3Dパイプ	64	80
樹脂管	150	200

3Dシステムがもたらす ワンランク上の戸建配管。

高品質な「アロン3Dパイプ」とオリジナル機能を持った「アロン3Dジョイント」が
施工に差をつけます。

▶ ヘッダー工法

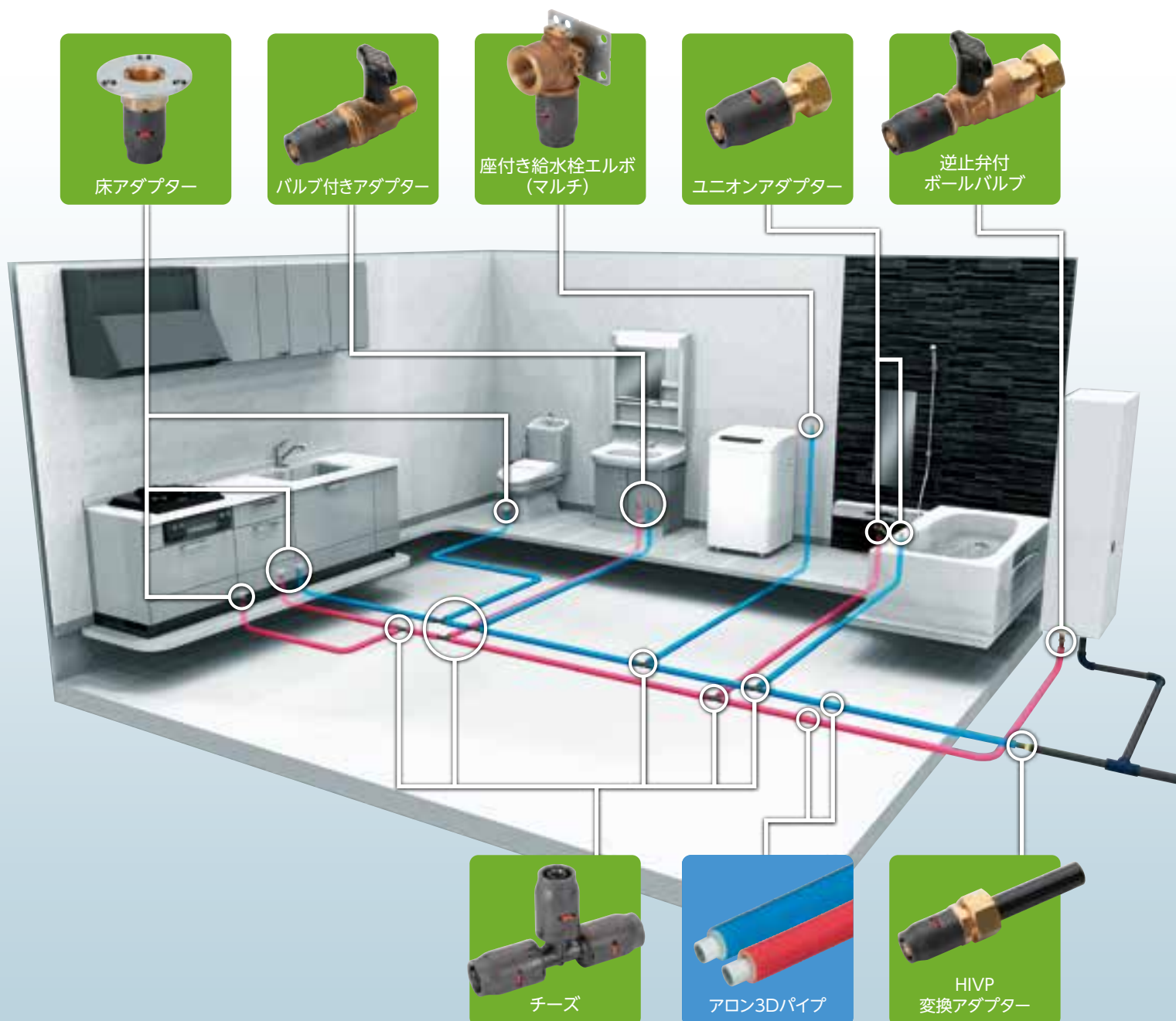
ヘッダーから各器具に配管を分岐します。接続箇所が少ないため、漏水の危険性が少ない工法です。
「アロン3Dパイプ」と「アロン3Dジョイント」が、より安心・確実な施工を可能にします。



▶ 先分岐工法

チーズを使用し、必要箇所で配管を順次分岐していく工法です。

「アロン3Dパイプ」と「アロン3Dジョイント」が、より簡単な施工を可能にします。



取扱説明書 施工前に必ずお読みください。

ここに表示した注意事項・施工手順は、製品を正しくお使いいただき、人への危害、ものの破損を未然に防止するためのものです。いずれも安全に関する重要な内容ですので、必ず守ってください。注意事項を守らず発生した事故については、当社はその責任を負いかねます。お守りいただきたい内容の種類を、次の表示で区分し、説明しています。

- ❗ 強制：**必ず実行していただく「強制」内容を説明しています。
- 🚫 禁止：**してはいけない「禁止」内容を説明しています。
- ⚠ 注意：**誤った使い方をすると「損害または財産への損害が発生する可能性が想定される」内容を説明しています。

安全上の注意事項

1. 設計上の注意事項

- ❗ [3Dシステム]は給水・給湯配管専用です。その他の目的(ガス配管・薬液配管・蒸気配管等)には使用しないでください。
- ❗ [アロン3D/パイプ]・[アロン3Dジョイント]はセットで使用してください。それ以外の管・継手を組み合わせて使用しないでください。
- ❗ 最高使用温度及び最高使用圧力を守って使用してください。

使用温度	0～70℃	71～95℃
最高使用圧力	1.0 MPa	0.6 MPa

※水撃圧が発生する箇所には適切な処置を施してください。

- ❗ 凍結が予測される場合には、水抜きまたは保温などの凍結防止策を施してください。凍結は漏水や製品破損の原因になります。
- ❗ 95℃を超える温度が発生する熱源機器には使用しないでください。

2. 運搬上の注意事項

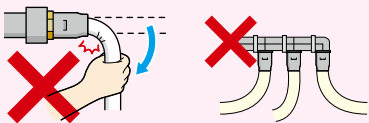
- ❗ 製品の放り投げは絶対に行わないでください。衝撃によって管・継手が破損する恐れがあります。
- ❗ 製品を運搬するときは、必ず持ち上げて運搬してください。引きずりは絶対に行わないでください。

3. 保管上の注意事項

- ❗ 管・継手ともに雨や直接日光があたる場所に放置しないでください。
- ❗ 保管場所の近くでは火を使用しないでください。火の粉や熱によって管や継手が変形する恐れがあります。
- ⚠ 管にキズをつけないよう、できるだけ平らな面に保管してください。

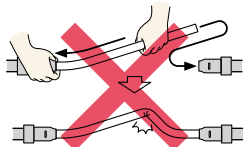
4. 管施工上の注意事項

- ❗ 管に直接支持部材を取り付ける場合は、ゴム内張付きまたはプラスチック製のものを使用してください。
- ❗ 管の曲げ加工を行う際は、専用のインナーベンダーを使用し、最小の曲げ半径より大きく曲げてください。
- ❗ 管が座屈した場合は、その部分を切断・除去してください。
- ❗ 管に釘を打ち込まないでください。
- ❗ 継手を支点に曲げないでください。管が座屈する恐れがあります。



- ❗ おがみあわせ配管は管が座屈する可能性がありますので、絶対にしないでください。長さにゆとりを持った形状を先に作り接続してください。

こじ入れ禁止



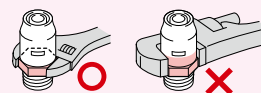
先に形状を作る



- ⚠ 屋外配管時の直射日光を受ける場合や結露や凍結の可能性がある場合は、保温の処理をしてください。
- ⚠ 吊り配管の場合は、管に無理な力を加えないようにしてください。管が座屈変形する恐れがあります。

5. 継手施工上の注意事項

- ❗ ねじ接続の際は、必ず六角部分に工具をかけてください。樹脂部に工具をかけ、過大な力を加えると、破損や変形のおそれがあります。



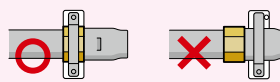
- ❗ ねじ付きの継手を使用する場合は、必ず先にねじ部の接合を行ってから継手と管の接合をしてください。



- ❗ ねじ接続の際は、下記トルクを参考に適正な締め付けトルクで締め付け、過大な力をかけないように注意してください。

サイズ	R-Rcテーパードネジ	Gねじ(ノンアスバックシン)	Gねじ(EPDM/アスバックシン)
1/2	25～35 N・m	20～30 N・m	15 N・m
3/4	40～50 N・m	30～40 N・m	15 N・m

- ❗ 継手を直接固定する場合は、支持部材は継手の金属部分に当てて固定してください。樹脂部分に当てて固定した場合、継手の強度に悪影響を及ぼすおそれがあります。



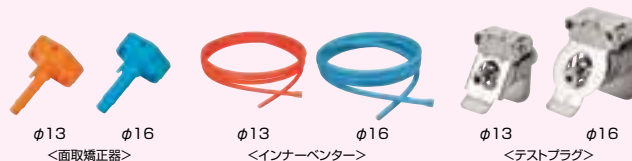
- ❗ 施工時に熱を使う配管材(銅管など)との接続の際は、先にロウ付けし冷却後、継手を接続してください。冷却前に接続すると継手内のパッキンが焼き付き、漏水の原因となります。



- ❗ ねじ部は鋭利なため、直接素手で握らないでください。ケガをする恐れがあります。
- ❗ 継手は絶対に分解しないでください。再組み付け時の不備によるトラブルは責任を負いかねます。
- ❗ 殺虫剤、クレオソート、白あり駆除剤等を管・継手に吹き付けたり、塗ったりしないでください。
- ❗ 継手を投げたり落とさないでください。破損のおそれがあります。
- ⚠ 一度接続すると管が外れなくなります。継手の再使用はできません。

6. 工具使用上の注意事項

- ❗ 面取矯正器・インナーベンダー・テストプラグ等の工具は、必ず専用の工具を使用してください。



- ⚠ インナーベンダーを抜く際は、管から無理に強く引き抜かないでください。管が最小曲げ半径以下で曲げられている可能性があります。無理に引き抜くと、管内面のキズ付きやインナーベンダー破損の原因になります。

- ⚠ インナーベンダーに耐候劣化が認められる場合は、使用を中止し、新しいものと取り換えてください。

7. バルブ付きアダプター・逆止弁付きボールバルブ使用上の注意事項

- ❗ バルブのハンドル操作は必ず手で行ってください。過大な力を加えると破損の原因になります。
- ❗ 全開・全閉以外では使用しないでください。中間開度で使用しますとキャビテーション現象や弁体の回転磨耗、振動、騒音などの発生、および製品の性能低下や止水不良が発生するおそれがあります。



- ⚠ 逆止弁は、凍結により破損する恐れがあります。必要に応じて凍結防止対策を行ってください。

8. その他の注意事項

- ❗ 腐蝕の原因となりますので、管・継手部を直接土中に埋め込まないでください。止むを得ず埋設する場合は防食テープを巻いてください。



- ⚠ 管・継手はアスファルト埋設には使用しないでください。熱により変形し、漏水する恐れがあります。
- ⚠ 配管時のウォーターハンマー、水撃圧を考慮して使用してください。

3Dシステム施工手順

アロン3Dパイプ

アロン3Dジョイント

次の手順を厳守して施工してください。手順を守らず発生した事故については、当社はその責任を負いかねます。

※実際の施工時には、製品添付の取扱説明書を必ずご確認ください。

管の配管作業

1. 管の巻きぐせ修正



管・保温材の内外面にキズ・異物がつかないように平滑な所で、転がしながら巻きぐせを修正してください。管が短い場合には、専用インナーベンダーを使用することで容易に修正できます。

❌ 管を踏みつけたりして偏平させないでください。

2. 管の切断



パイプカッターを使用し、直角に切断してください。

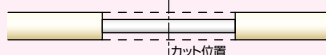
❌ 「斜め切り」、「段切り」は漏水の原因になりますので絶対に行わないでください。ノコギリやカッターナイフ等での切断は厳禁です。



❗ 管内・切断面のバリや埃をキレイに取り除き、異物がないことを確認してください。

⚠ 変形防止のために、切断面は徐々に切り込んでください。

⚠ 管を切断する際には、保温材を「すらす」・「除去する」など行い、保温材の上からは切断しないようにしてください。

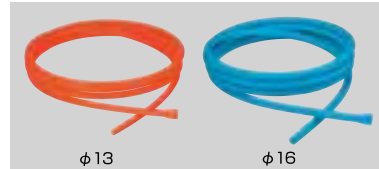


⚠ 保温材切断時は、管にキズがつかないように注意してください。

3. 管の曲げ加工

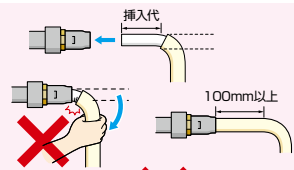


管の曲げ加工を行う際は、必ず専用のインナーベンダーを使用し、最小曲げ半径より大きく曲げてください。曲げ加工部の両端を持ち、曲げ加工を行う位置にひざを当てて少しずつ位置をずらしながら形状を作ってください。



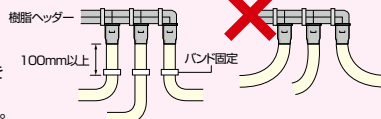
サイズ	最小曲げ半径
13	R64
16	R80

❗ 継手の接続部を支点とした管の曲げ加工は必ず管と継手の接続前に行ってください。管の継手挿入代は必ず直線にしてください。挿入代が曲がっていると、管の挿入が固くなり、挿入不足の原因になります。



継手接続後、管の曲げ加工を行う際は、継手接続部から少なくとも100mmの直線部を設けてください。

❌ 技術的に不明な点は、当社担当へお問い合わせください。
❌ 管が座屈した場合には、その部分を切断・除去してください。
❌ 繰り返し曲げ加工しないでください。



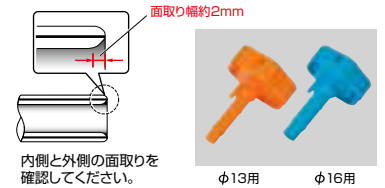
継手との接続作業

1. 管の面取矯正

※ 詳細は、面取矯正器に付属の取扱説明書をご覧ください。



専用の面取矯正器を使用し、管を奥まで**確実に押し込み**、5～10回転させてください。



❗ 管の全周にわたって面取りができていないことを必ず確認してください。

⚠ 適切に面取り矯正作業ができていないと、継手の挿入が固くなり、Oリングの離脱・キズ付きによる漏水の原因となります。

2. 継手への挿入



継手の保護シールを剥がしてください。管の全周が面取りできていることを、再度確認し、まっすぐ奥まで挿入してください。

<参考>

サイズ	挿入代(mm)
13	32
16	33

⚠ 接続前に、継手内部に異物付着等の異常がないか、確認してください。異物が噛むと漏水の原因となります。

⚠ 斜め挿入や曲がった管では、挿入が固くなり、Oリングの離脱や挿入不足の原因となります。

⚠ 一度接続すると管が外れなくなります。継手の再使用はできません。

3. 挿入確認

管が奥まで挿入されたことを下記2つの方法で確認できます。

方法①「触って確認」



管挿入後、突起が継手内部に没入したことを「触って」確認可能です。

方法②「見て確認」



確認窓からパイプの色(白色)が見えることを「見て」確認可能です。

⚠ 挿入が不足している場合は、再度継手を押し込んでください。



接続後、継手を軽く手で引っ張り、抜けないことを確認してください。

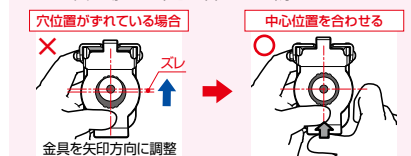
水圧試験方法

※ 施工後は水圧検査を必ず行い、水漏れがないことを確認してください。詳細は、テストプラグに付属の取扱説明書をご覧ください。



① 抜け止め金具を引いて管を挿入してください。

❗ 抜け止め金具を引いた状態で金具の穴と本体の中心が合っていることを確認してください。金具の穴と本体の中心がずれている場合は、矢印方向に金具を動かし、中心が合うように調整してください。



⚠ 中心がずれている状態で管を挿入すると、Oリングの離脱・キズ付きによる漏水の原因となります。

② 抜け止め金具を離すと、取り付け完了します。

❗ テストプラグ取付け部の管は前項の注意事項にしたがい、管の切断・面取矯正を実施してください。

❗ 接続後、テストプラグを軽く手で引っ張り、抜けないことを確認してください。



③ エア抜きバルブを緩めて十分にエアを抜いてください。エア抜きバルブより水が噴出されることを確認後、エア抜きバルブを締め付けてテスト圧力を徐々にかけてください。

❗ 水圧検査前に、必ずエア抜きを行ってください。エア抜きが不完全な場合、テストプラグが抜け出すおそれがあります。

❗ 水圧検査時は 1.75MPa 以下の水圧でご使用ください。

❗ 加圧中は近づかず、周囲の安全を確保してください。

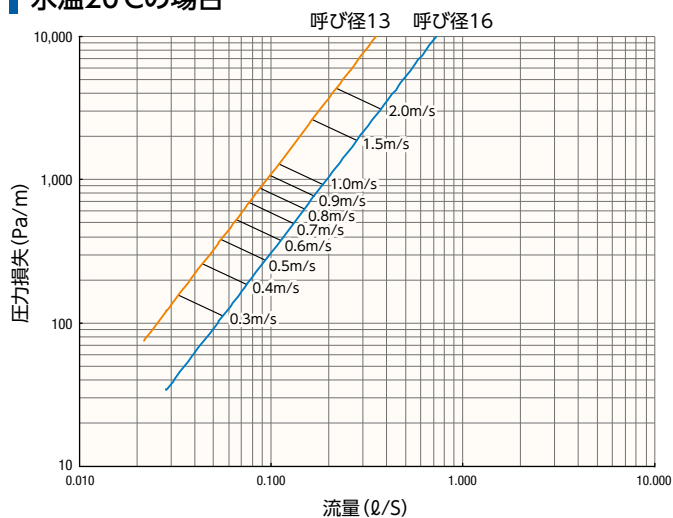
④ 検査終了後、管内圧力を抜き、圧力が残っていないことを確認し、抜け止め金具を引き起こして管を引き抜いてください。

⑤ 検査終了後、管端部を必ず 50mm 以上カットしてください。そのまま使用すると漏水の原因となります。

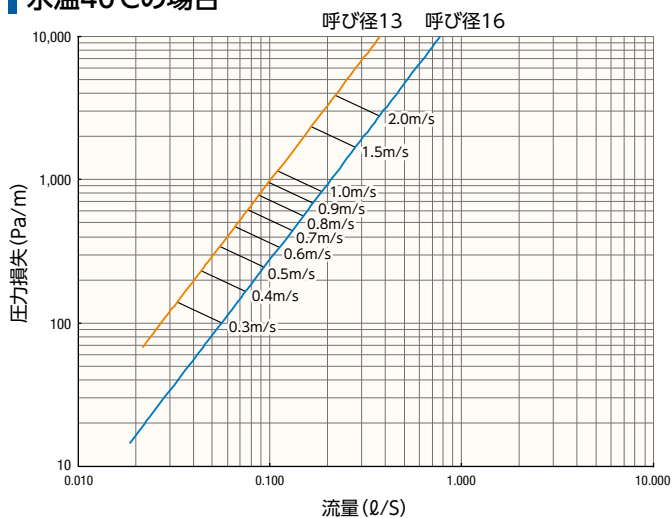
3Dシステムの水理特性

●アロン3Dパイプの流量線図 (Darcy・Weisbach公式)

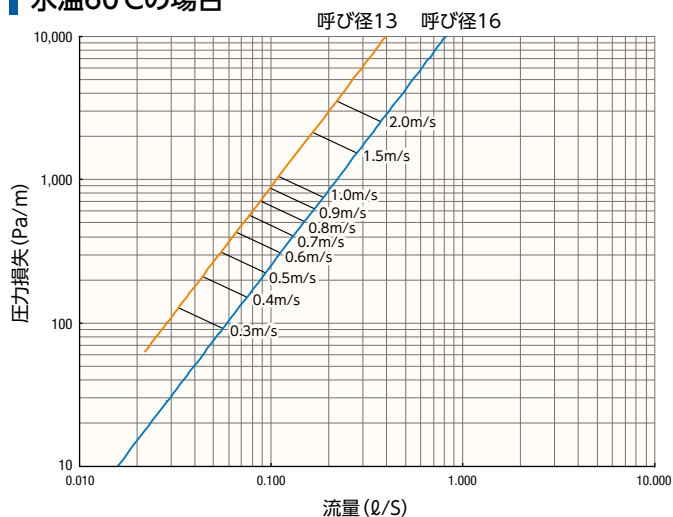
水温20℃の場合



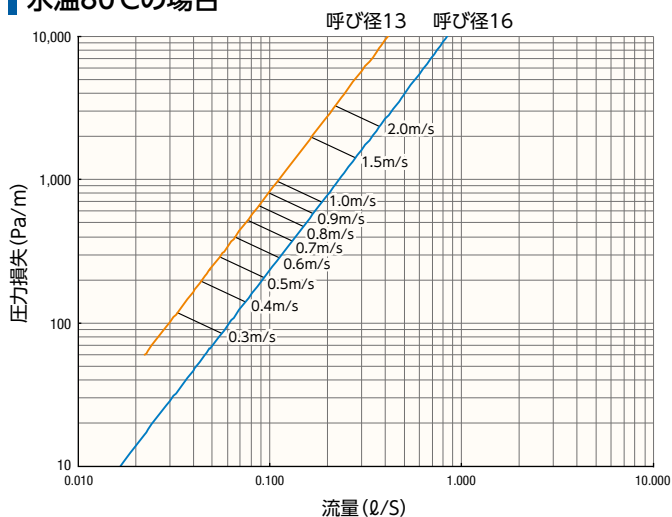
水温40℃の場合



水温60℃の場合



水温80℃の場合



●アロン3Dジョイントの相当管長

形 状	呼 び 径				
	13 (×ネジ径1/2)	16 (×ネジ径3/4)	16×13	16×13×13	16×13×16
オスねじアダプター	2.1	1.4	—	—	—
メスねじアダプター	1.6	0.7	—	—	—
ユニオンアダプター	1.7	0.7	—	—	—
座付き給水栓エルボ	3.0	—	—	—	—
バルブ付きアダプター	2.0	2.0	—	—	—
ソ ケ ッ ト	1.9	1.3	2.7	—	—
エ ル ボ	6.2	5.3	8.5	—	—
チ ー ズ (直 流)	2.3	1.6	—	3.2	1.6
チ ー ズ (分 流)	6.4	5.3	—	5.7	6.5
床 ア ダ プ タ ー	1.7	—	—	—	—

3Dシステムの性能試験一覧

試 験	試 験 内 容	判 定
気 密 試 験	空圧0.6MPa×5秒にて接合部の漏れ、その他に異常がないこと。	異常なし
水 密 試 験	水圧0.02MPa×2分にて接合部の漏れ、その他に異常がないこと。	異常なし
負 圧 試 験	負圧-54kPa×2分にて接合部の漏れ、その他に異常がないこと。 負圧-80kPa×1時間にて接合部の漏れ、その他に異常がないこと。	異常なし
耐 圧 試 験	水圧2.5MPa×2分にて接合部の漏れ、その他に異常がないこと。	異常なし
熱間内圧クリープ試験	温度95℃にて下記内圧を保持し、接合部の漏れ、その他に異常がないこと。 ・呼び径13:1.47MPa×1,000時間 ・呼び径16:1.62MPa×1,000時間	異常なし
引 抜 試 験	下記軸荷重にて抜けのないこと。 ・呼び径13:860N×1時間 ・呼び径16:1,400N×1時間	異常なし
温水通水引張試験	95℃の高温水を通水した状態にて、下記軸荷重を管に負荷し、接合部の漏れ、管の抜け、その他に異常がないこと。 ・呼び径13:260N×1時間 ・呼び径16:410N×1時間	異常なし
曲 げ 試 験	下記条件にて管を曲げ、水圧を加え、接合部の漏れ、その他に異常がないこと。 ・呼び径13:曲げ半径R64、水圧3.83MPa×1時間 ・呼び径16:曲げ半径R80、水圧4.20MPa×1時間	異常なし
脈 動 水 圧 試 験	温度95℃にて0.5～1.5MPa(正弦波)の水圧を100万回加え、接合部の漏れ、その他に異常がないこと。	異常なし
振 動 試 験	振幅±15mmの変位を10万回振動させ、接合部の漏れ、その他に異常がないこと。	異常なし
ヒートサイクル試験	95℃(2.5分) ⇄ 20℃(2.5分)の通水を3万回繰り返し、接合部の漏れ、その他に異常がないこと。 なお、各通水中には、0.8MPaの圧力を5回/分のサイクルにて加える。	異常なし
浸 出 試 験	JIS S 3200-7による。	適合

アロン3Dパイプの線膨張係数

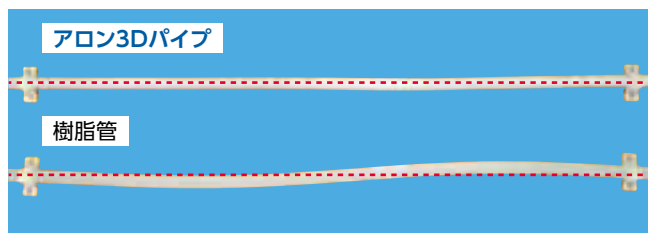
アロン3Dパイプの線膨張係数は樹脂管と比較し、約1/5～1/8程度。
高温通水時の温度伸縮・配管のうねりがありません。

・アロン3Dパイプ	$0.3 \times 10^{-4} (/^{\circ}\text{C})$
・ポリブテン管	$1.5 \times 10^{-4} (/^{\circ}\text{C})$
・架橋ポリエチレン管	$1.4 \sim 2.3 \times 10^{-4} (/^{\circ}\text{C})$
・銅管	$0.177 \times 10^{-4} (/^{\circ}\text{C})$

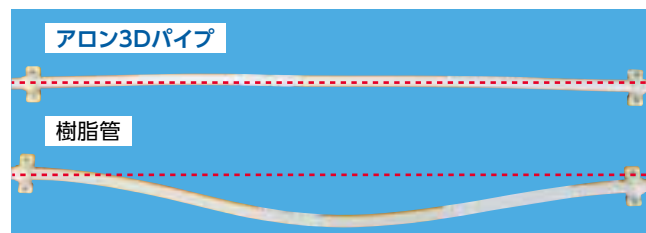
配管のうねりが発生すると…

- ▶ 圧力損失の増加
 - ▶ 空気溜まり
 - ▶ 水撃圧による床・壁叩き
- の原因となり、繰り返されると寿命短縮につながります。

水温20℃を通水した場合



水温80℃を通水した場合



日本水道協会認証登録証

アロン3Dパイプ



N-22

アロン3Dジョイント



G-761



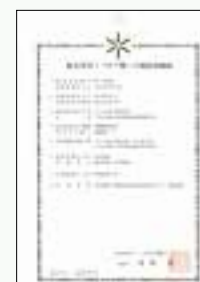
G-762



G-763



E-621



E-622

アルミ複合三層ポリエチレン管 アロン3Dパイプ

アロン3Dパイプ

3DP

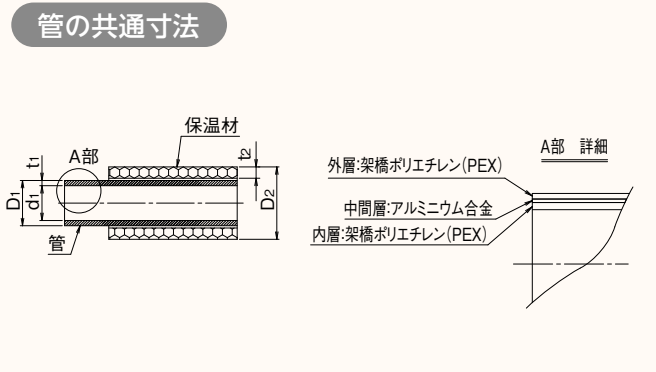


ブルー (給水用)



ピンク (給湯用)

 日本水道協会認証品 管N-22※1



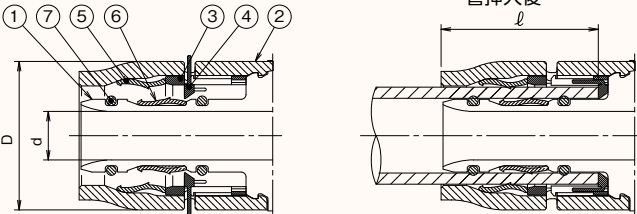
呼び径	略号	管			保温材			価格	梱包
		D1	t1	d1	D2	t2	保温材色		
13	3DP 13-5B	16	2.00	11.80	28	5	ブルー	18,480	24m
	3DP 13-5P						ピンク	18,480	24m
	3DP 13-10B				38	10	ブルー	20,160	24m
	3DP 13-10P						ピンク	20,160	24m
16	3DP 16-5B	20	2.25	15.40	32	5	ブルー	23,040	24m
	3DP 16-5P						ピンク	23,040	24m
	3DP 16-10B				42	10	ブルー	26,400	24m
	3DP 16-10P						ピンク	26,400	24m

※1 原管102m巻きの状態で水協認証を受けています。

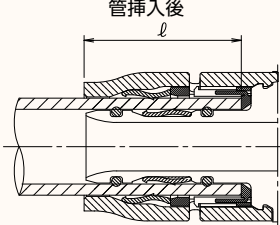
アルミ複合三層ポリエチレン管用継手 アロン3Dジョイント

受口共通寸法

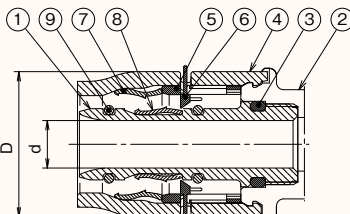
樹脂通水部または、金属通水部 (一体型)



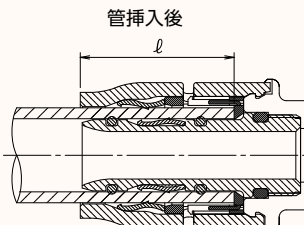
管挿入後



金属通水部 (別体型)



管挿入後



No	部品名称	材 質
①	通水部	PPSまたは、CAC406C (鉛除去表面処理)
②	カバー	PPS
③	固定部材	PP
④	挿入確認部材	PE
⑤	外ロック	PSU
⑥	内ロック	PSU
⑦	Oリング	耐塩素用EPDM

No	部品名	材 質
①	通水部 (先端)	CAC406C (鉛除去表面処理)
②	通水部 (胴体)	CAC406 (鉛除去表面処理)
③	Oリング (胴体)	EPDM
④	カバー	PPS
⑤	固定部材	PP
⑥	挿入確認部材	PE
⑦	外ロック	PSU
⑧	内ロック	PSU
⑨	Oリング	耐塩素用EPDM

呼び径	D	d	ℓ
13	26.6	7	32
16	30.6	10	33

※ねじの種類 R:管用テーパードネジ Rc:管用テーパードネジ Rp:管用平行めねじ G:管用平行ねじ

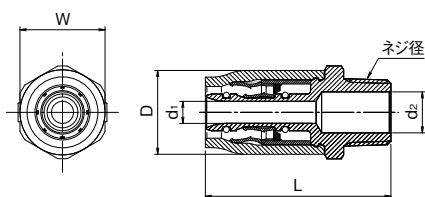
アルミ複合三層ポリエチレン管用継手 アロン3Dジョイント

オスねじアダプター

3DJ OA



※ 日本水道協会認証品 G-763



※平行ねじは砲金六角部に識別の溝があります。

単位: mm

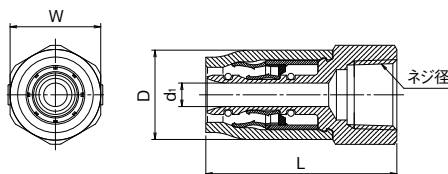
呼び径		L	D	d1	d2	W	価格	梱包
管径	ネジ径							
13	R1/2	58.9	26.6	7	13	27	1,650	20
13	R3/4	60.9	26.6	7	19	31	2,750	20
16	R1/2	59.9	30.6	10	13	31	1,700	16
16	R3/4	61.9	30.6	10	19	31	1,800	16

メスねじアダプター

3DJ MA



※ 日本水道協会認証品 G-763



単位: mm

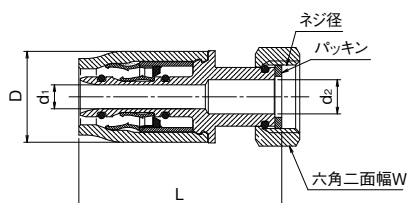
呼び径		L	D	d1	W	価格	梱包
管径	ネジ径						
13	Rc1/2	56.9	26.6	7	27	1,800	20
16	Rc3/4	59.9	30.6	10	31	1,970	16

ユニオンアダプター

3DJ UA



※ 日本水道協会認証品 G-763



※パッキン材質: ノンアスベスト

単位: mm

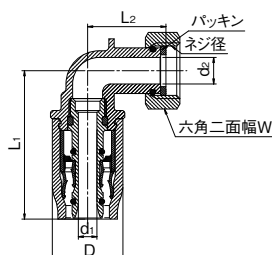
呼び径		L	D	d1	d2	W	価格	梱包
管径	ネジ径							
13	G1/2	59.4	26.6	7	10	24	2,750	20
16	G1/2	60.4	30.6	10	10	24	2,970	16
16	G3/4	61.4	30.6	10	13	30	3,520	16

ユニオンエルボ

3DJ UL



※ 日本水道協会認証品 G-763



※パッキン材質: ノンアスベスト

単位: mm

呼び径		L1	L2	D	d1	d2	W	価格	梱包
管径	ネジ径								
13	G1/2	55.9	29.5	26.6	7	10	24	3,740	15

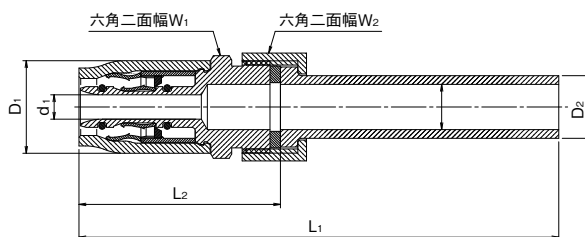
アルミ複合三層ポリエチレン管用継手 アロン3Dジョイント

HIVP変換アダプター

3DJ HI



※ 日本水道協会認証品 G-761



単位: mm

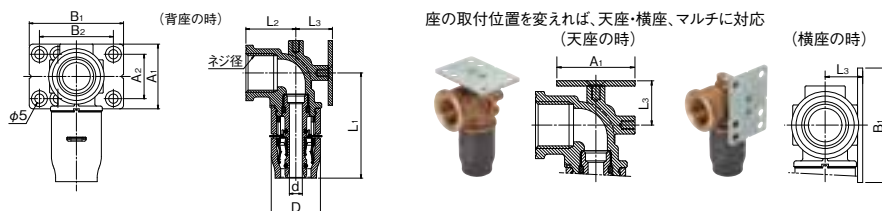
呼び径		L ₁	L ₂	D ₁	D ₂	d ₁	d ₂	W ₁	W ₂	価格	梱包
管径	ネジ径										
13	13	137.9	57.9	26.6	18	7	13	27	30	3,190	12
13	20	150.9	60.9	26.6	26	7	20	35	36	3,850	9
16	20	151.9	61.9	30.6	26	10	20	35	36	3,960	9

座付き給水栓エルボ(マルチ)

3DJ FWL-M



※ 日本水道協会認証品 G-763



※付属品としてビス(ST4.5×30)が4個付きます。

単位: mm

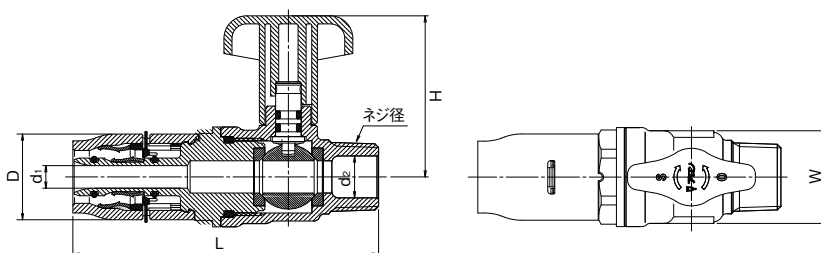
呼び径		L ₁	L ₂	L ₃	D	d	A ₁	A ₂	B ₁	B ₂	価格	梱包
管径	ネジ径											
13	Rp1/2	56.9	27	20	26.6	7	35	24	51	40	4,000	11

バルブ付きアダプター

3DJ BV



※ 日本水道協会認証品 E-622



単位: mm

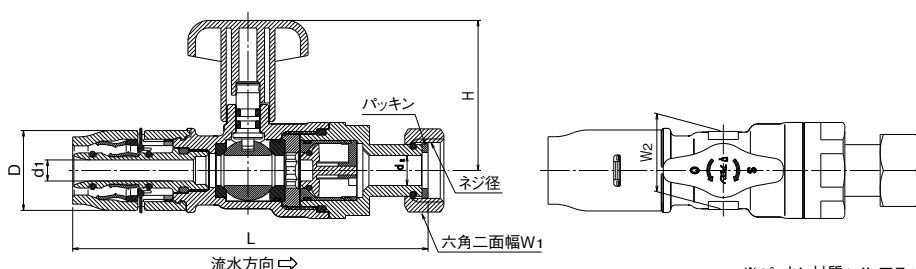
呼び径		L	H	D	d ₁	d ₂	W	価格	梱包
管径	ネジ径								
13	R1/2	94.9	50	26.6	7	13	29	4,000	10

逆止弁付きボールバルブ(A形)

3DJ GBV(A)



※ 日本水道協会認証品 G-621



※パッキン材質: ノンアスベスト

単位: mm

呼び径		L	H	D	d ₁	d ₂	W ₁	W ₂	価格	梱包
管径	ネジ径									
13	G1/2	118.4	50	26.6	7	10	24	26	7,590	8
16	G3/4	120.4	50	30.6	10	13	30	26	8,800	8

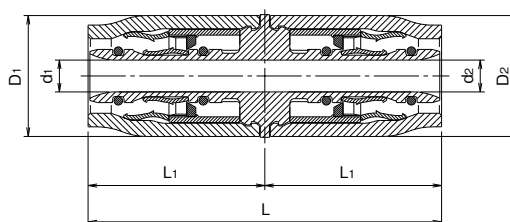
ソケット

オール樹脂製

3DJ-P S



※ 日本水道協会認証品 G-762



単位: mm

呼び径	L	L1	L2	D1	d1	D2	d2	価格	梱包
13	77.8	38.9	38.9	26.6	7	26.6	7	1,980	25
16	79.8	39.9	39.9	30.6	10	30.6	10	2,500	16
16×13	78.8	39.9	38.9	30.3	10	26.6	7	2,400	10

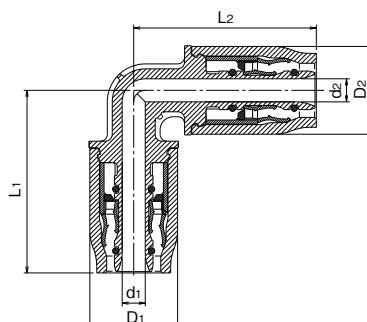
エルボ

オール樹脂製

3DJ-P L



※ 日本水道協会認証品 G-762



単位: mm

呼び径	L1	L2	D1	d1	D2	d2	価格	梱包
13	55.3	55.3	26.6	7	26.6	7	2,090	18
16	54.4	54.4	30.6	10	30.6	10	2,600	10
16×13	54.4	53.4	30.6	10	26.6	7	2,500	10

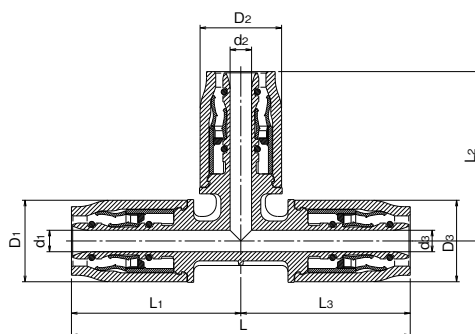
チーズ

オール樹脂製

3DJ-P T



※ 日本水道協会認証品 G-762



単位: mm

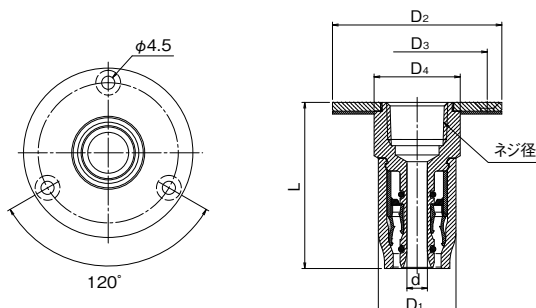
呼び径	L	L1	L2	L3	D1	d1	D2	d2	D3	d3	価格	梱包
13	110.6	55.3	55.3	55.3	26.6	7	26.6	7	26.6	7	2,970	7
16	108.8	54.4	54.4	54.4	30.6	10	30.6	10	30.6	10	3,500	7
16×13×16	108.8	54.4	53.4	54.4	30.6	10	26.6	7	30.6	10	3,400	7
16×13×13	107.8	54.4	53.4	53.4	30.6	10	26.6	7	26.6	7	3,300	7

床アダプター

3DJ FWS



※ 日本水道協会認証品 G-763



※付属品としてビス(ST4×16)が3個付きます。

単位: mm

呼び径		L	D1	D2	D3	D4	d	価格	梱包
管径	ネジ径								
13	Rc1/2	56.9	26.6	58	48	29.5	7	2,950	13

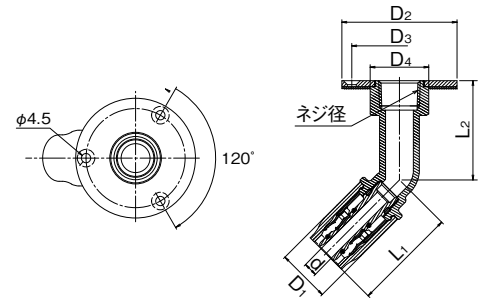
アルミ複合三層ポリエチレン管用継手 アロン3Dジョイント

45°床アダプター

3DJ 45FWS



※ 日本水道協会認証品 G-763



※付属品としてビス(ST4×16)が3個付きます。

単位：mm

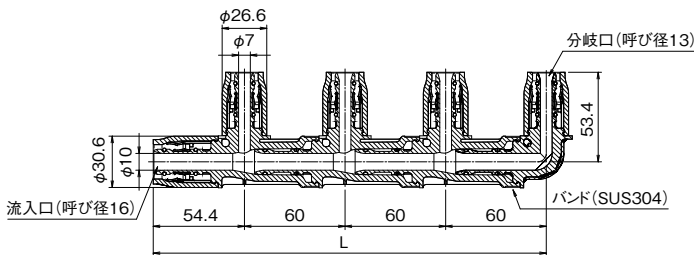
呼び径		L1	L2	D1	D2	D3	D4	d	価格	梱包
管径	ネジ径									
13	Rc1/2	52.4	50	26.6	58	48	29.5	7	4,180	6

樹脂ヘッダー(エルボ)

3DJ-P HDL



※ 日本水道協会認証品 G-762



単位：mm

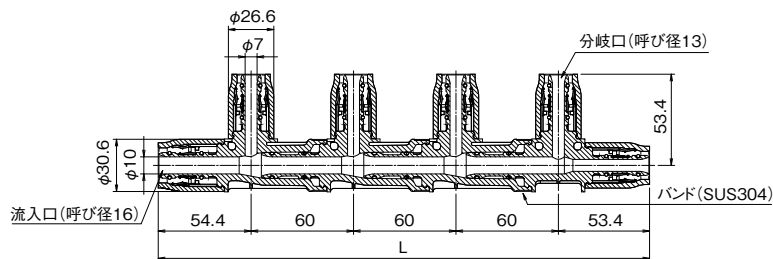
サイズ	分岐数	L	価格	梱包
3DJ-P HDL 3P	3口	174.4	10,500	14
3DJ-P HDL 4P	4口	234.4	13,000	12
3DJ-P HDL 5P	5口	294.4	15,500	8
3DJ-P HDL 6P	6口	354.4	18,000	8
3DJ-P HDL 7P	7口	414.4	20,500	6
3DJ-P HDL 8P	8口	474.4	23,000	6

樹脂ヘッダー(チーズ)

3DJ-P HDT



※ 日本水道協会認証品 G-762

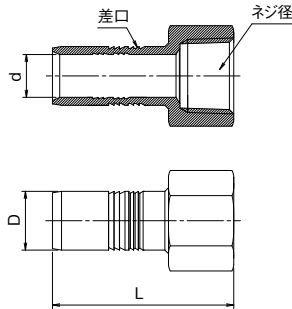


単位：mm

サイズ	分岐数	L	価格	梱包
3DJ-P HDT 3P	3口	167.8	7,300	14
3DJ-P HDT 4P	4口	227.8	9,800	12
3DJ-P HDT 5P	5口	287.8	12,300	8
3DJ-P HDT 6P	6口	347.8	14,800	8
3DJ-P HDT 7P	7口	407.8	17,300	6
3DJ-P HDT 8P	8口	467.8	19,800	6

メスねじ変換アダプター

3DJ MHA



※材質：CAC406C(鉛除去表面处理)

単位：mm

呼び径		L	D	d	W	価格	梱包
管径	ネジ径						
13	Rc1/2	50	16.2	11.8	24	1,780	60
13	Rc3/4	53	16.2	11.8	31	2,190	60
16	Rc3/4	54	20.3	15.4	31	2,300	60



アロン化成株式会社

管材事業部

企画グループ 〒105-0003 東京都港区西新橋2-8-6 住友不動産日比谷ビル
TEL (03) 3502-1449 FAX (03) 3502-1452

東京支店	TEL (03) 3502-1443	FAX (03) 3502-1446	広島支店	TEL (082) 245-7100	FAX (082) 245-7106
大阪支店	TEL (06) 6448-5125	FAX (06) 6448-5193	札幌営業所	TEL (011) 709-6011	FAX (011) 709-6014
名古屋支店	TEL (052) 203-0378	FAX (052) 231-2918	関東営業所	TEL (0280) 97-1363	FAX (0280) 97-1373
福岡支店	TEL (092) 741-1412	FAX (092) 712-2594	北陸営業所	TEL (0766) 44-1565	FAX (0766) 44-1598
仙台支店	TEL (022) 291-5477	FAX (022) 291-5479	四国営業所	TEL (0877) 46-5201	FAX (0877) 46-5202

お問い合わせは